



# EN 4500 HS PRIMER 5:1 5:1 HS PRIMER GREY (V. O. C. COMPLIANT) IZOLAČNÍ PLNÍČÍ ZÁKLAD

## Povrchy

**Vhodný na povrchy:** Obroušené nové originální náhr.díly  
Obroušené bodové opravy na obyčejném kovu  
Nové a staré nátěry  
Sklolaminát  
EN STĚRKOVÉ TMELY NA KOVY  
EN WASH PRIMER  
EN4200 ETCH PRIMER

**Příprava:** Odmaštění  
Před další přípravou očistěte všechny povrchy pomocí EN 7400 ANTISIL

## Aplikace

Jako HS základ bez broušení		
<b>Míchání:</b>	5:1 objemově pomocí <b>TUŽIDLA EN 6600</b> HARDENER FOR PRIMERS (tužidlo do plničů)	
<b>Zpracovatelnost směsi:</b>	45 minut při <b>23°C</b>	
<b>Ředidlo:</b>	10% <b>EN 7100</b> ACRYL NORMAL	
Způsob aplikace	Aplikační pistole	
	Vysoký tlak – <b>horní nádoba</b>	Nízký tlak – <b>ekologická (HVLP) horní nádoba</b>
Tryska pistole	<b>1,8mm</b>	HVLP - <b>1,5 – 1,8mm</b>
Tlak	3 – 4 atmosféry	HVLP - 2 atmosfér
Aplikační viskozita pohárek	<b>4mm</b> , při <b>23°C</b> DIN 53211,	<b>22 vteřin</b>
Ředidlo při 23°C (teplota materiálu) -		<b>10%</b>
Aplikované vrstvy – 2		<b>Doporučená tloušťka suchého filmu 120µm</b>

## Schnutí ( Vytvrzení)

## Další postup

**Při teplotě okolního prostředí: 23°C** 2 hodiny\*

**Broušení za sucha: P400-P500** pomocí excentrické brusky

**Stříkáci box:** prodleva mezi dvěma nástřiky **10** minut  
(podle tloušťky filmu a teploty prostředí)  
Doba schnutí při **60°C** (teplota kovu) **20 - 30** minut

**Broušení za mokra: P600-1000**

**Následná aplikace:** A. 2K Akrylátové barvy (jednovrstvé)  
B. Dvouvrstvé systémy

**IR:** Prodleva mezi jednotlivými vrstvami **5-10** minut  
1. Short: **8 - 12** minut podle tloušťky filmu.  
2. Medium: **10-20** minut podle tloušťky filmu

\*Doba schnutí při teplotě okolního prostředí je minimálně 2 hodiny, kdy dochází k úplnému vytvrzení, tak aby nedošlo k sedání. Po této době lze provádět broušení.

## Poznámka

1. Abyste docílili lepšího broušení použijte kontrolní sprej, který se musí použít po zaschnutí nebo před broušením základu.
2. Jakákoli vada na povrchu, kde se bude aplikovat EN 4300 může být opravena některým z polyesterových tmelů EN.
3. V případě schnutí je minimální povolená teplota okolního prostředí **13°C**.

## Údaje

**Viskozita:** Tixotropní  
**Bod vznícení:** EN 4300 s tužidlem  
EN 6600

**Obsah sušiny:** **75%**  
(Bez ředidla) hmotnostně

**Základ s tužidlem**  
**68%** přibližně hmotnostně s  
tužidlem EN 6600

**Vydatnost\*:** Přibližně **6 m<sup>2</sup> / 90µm** suchého filmu  
Přibližně **3,4 m<sup>2</sup> / 150µm** suchého filmu

\*Vydatnost je vypočítána na základě doporučené tloušťky filmu a procent sušiny bez přidání ředidla.  
Možné ztráty při aplikaci byly ignorovány.

Specifická hmotnost: **1,50g/cm<sup>3</sup>**

## Skladování

**Zaručená doba skladovatelnosti EN 4300** a tužidel EN 6600 je **24** měsíců, pokud zůstanou uzavřeny v původním balení.

Inchroma s.r.o., 793 16 Zátor 185  
Tel.554 625 700, fax: 554 625 934, e-mail:info@inchroma.cz, [www.inchroma.cz](http://www.inchroma.cz)  
IČ: 278 31 566, DIČ: CZ27831566