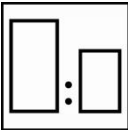



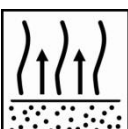




Dynacoat Basecoat PRO – D1.04.05

Popis Dynacoat Basecoat PRO je určen pro opravy pastelových perleťových a metalických autolaků. Při použití rozdílných ředidel lze výrobek použít jak pro malé opravy tak pro velké plochy a celé přestřiky. Dynacoat Basecoat PRO skvělou kryvost a velmi krátkou dobu schnutí.

Výrobek je určený na opravy a přestřikávání vozidel, strojů a zařízení, které nepodléhají směrnici 70/156/EHS a dále k činnostem které nejsou uvedeny v příloze č.5 vyhlášky č.337/2010. Tento výrobek je určen k profesionálnímu použití. Výrobek je určen k výlučnému použití pro činnosti uvedené v příloze č.1 vyhlášky č.337/2010 a v zařízeních, kterým bylo uděleno povolení k provozu k používání těkavých organických látek podle § 3.

Míchací poměr		100 Dynacoat Basecoat PRO 50-80 Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow
Míchací pravítko		Použij Dynacoat míchací pravítko No. 1
Doporučená pistole		Doporučená pistole: 1.2-1.4 mm Aplikační tlak: 2-4 bar* <small>* přečti manuál k lakovací pistoli</small>
Aplikace		2 - 3 x 1 vrstvy
Doba schnutí		Mezi vrstvami 3-5 minut při 20°C <i>*Záleží na použitém ředidle</i> Před bezbarvým lakem 15 minut při 20°C
Bezbarvý lak aplikace		Dle technického listu k bezbarvému laku
Ochrana		Použijte vhodnou ochranu dýchacích cest AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použít masku s přívodem čerstvého vzduchu.

Přečtěte si kompletní technický list pro podrobné informace o produktu

TECHNICAL INFORMATION

Popis Dynacoat Basecoat PRO je určen pro opravy pastelových perleťových a metalických autolaků. Při použití rozdílných ředidel lze výrobek použít jak pro malé opravy tak pro velké plochy a celé přestříky. Dynacoat Basecoat PRO skvělou kryvost a velmi krátkou dobu schnutí.

Produkt a přísady

Dynacoat Basecoat Pro

Dynacoat Thinners:

-**Fast thinner** pro bodové opravy při 15-20°C

-**Medium thinner** pro bodové opravy a kompletní přestříky při 20-30°C

-**Slow thinner** pro velké plochy a vysoké teploty 25-30°C a více

Základní složení

Báze zasychající na fyzikálním principu

Ředidla: směs rozpouštědel

Vhodné podklady

OEM finishes and old painted surfaces.

1K Primer Grey

Dynacoat Acrylic Filler 4+1

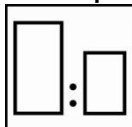
Dynacoat Filler 5+1

Dynacoat Filler 4100

2K Epoxy Primer

Poznámka: Neaplikujte přímo na základy obsahující kyseliny (washprimers)

Míchací poměr



100 Dynacoat Basecoat PRO

50-80 Dynacoat Thinners (Fast / Medium / Slow)

-**Poznámka:** Vždy zkontroluj odstín před aplikací.

Viskozita

13-17 sekund DC4př 20°C (závisí na zvoleném míchacím poměru)

Spray gun set-up and application pressure

Spádová pistole

1.2-1.4 mm

2-4 bar (přečti manuál k lakovací pistoli)

Aplikace

Pro pastelové odstíny:

Aplikujte 2-3 jednotlivé vrstvy až do úplného zakrytí, dodržte čas na odvětrání mezi vrstvami.

Pro metalické a perleťové odstíny:

Aplikujte 2-3 jednotlivé vrstvy až do úplného zakrytí, dodržte čas na odvětrání mezi vrstvami

,v případě potřeby aplikovat záprach pro lepší orientaci metalízy se sníženým tlakem na 0,5 baru a naneste tenkou poslední vrstvu ze vzdálenosti 30 až 40-cm.

Bodové opravy a rozstříky:

Pro bodové opravy, použijte nižší tlak a aplikujte tenké vrstvy až do úplného zakrytí podkladu.

Nechte Bázi PRO odvětrat mezi vrstvami. Dále rozstříknete oktaje za použití podobného tlaku . V případě metalických barev aplikujte poslední slabou vrstvu (pro orientaci metalických částic). Tento druh oprav je učen pouze zkušeným a proškoleným profesionálům.

**Nechte řádně odvětrat přibližně 15 minutes př (20°C) před nanesením bezbarvého laku.*

Maskování

Po 20 minutách odvětrání př 20°C Basecoat PRO lze maskovat vhodnou lepicí páskou.



AkzoNobel

TECHNICAL INFORMATION

Oprava

Nechte dostatečně odvětrat , nejméně 20 minut při teplotě 20 ° C.
Pak lehce obrušte poškozený prostor s P500-na sucho nebo P1000 na mokro.
Než budete pokračovat v aplikaci BASEPRO důkladně odstraňte zbytky broušení.

Přelakování

Basecoat PRO musí být přelakována bezbarvým lakem nejpozději:
Pastelové odstíny : 5 hodin **Metalické a Pearléťové:** 48 hodin (2 dny)

Poznámka: Chcete-li prodloužit dobu na přelakování pastelových barev až do 48 hodin (2 dny) přidejte do BASEPRO 10% tužidla Dynacoat takto:
Před přidáním 10% Dynacoat tužidla důkladně promíchejte BASEPRO barvu.
Tuto směs před přidáním Dynacoat Ředidla důkladně promíchejte, pak znovu důkladně promíchejte.

Pot-life

6 měsíců při 20°C
4 hodiny pokud je přidáno tužidlo

Síla filmu

Vrstva:	7- 9 µm
Doporučená aplikace (2vrstvy):	14-18 µm

Theoretická vydatnost

Směs připravená k použití a síla filmu 1 micron ± 140 m²/liter

Praktická vydatnost závisí na mnoha faktorech, tj. tvar objektu, drsnost povrchu, metoda aplikace a aplikačních podmínkách

Čištění nářadí

Použijte Guncleaner nebo Dynacoat ředidlo

Skladovatelnost

Produkty skladovat neotevřené při teplotě 20 ° C.
Vyhýbat se extrémnímu kolísání teploty.
Doba použitelnosti: 3 roky při 20 ° C

CYAN s.r.o.

Mladoboleslavská 843 , Praha 9 – Kbely , 197 00

Tel: +420 286 854 353 , www.cyan.cz , www.dynacoat.cz

Pouze pro profesionální použití

Důležité Informace uvedené v tomto technickém listě nejsou zamýšleny jako vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a ze současných zákonů: kdokoli používá výrobek k jinému účelu než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení od nás, pokud jde o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní riziko. Je vždy odpovědností uživatele, aby podnikly všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Pokud je k dispozici, vždy čtěte materiálové listy a technické listy k tomuto produktu. Všechny naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto katalogovém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nedohodnou jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dané technické doporučení jsou podřízeny běžným smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listě jsou podřízeny občasným úpravám na čas ve světle zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je odpovědností uživatele ověřit, že tento list je aktuální před použitím tohoto produktu.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.



AkzoNobel