

Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13 UK & Ireland



Odmaštění

Název výrobku:

Dynacoat Filler 6100 DUO (Sanding Version)

Popis:

Dvě velikosti balení, bílé, šedé a černé barvy vysoké kvality a s velmi rychlým schnutím. Plnič 6100 DUO má velmi dobrou brusitelnost, stejně jako vysokou plnicí schopnost a jednoduchou aplikaci.

P320

P400-P600

Produkt a přísady:

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Tužidlo
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

5:1: 1

Základní složení:

Plnič : akrylátová pryskyřice
Tužidlo: poly-isocyanate pryskyřice

D15

Vhodné podklady:

c

Příprava povrchu:

Stávající povrch: Odmaštění a obroušení P180-280 na sucho nebo P400-P600 pod vodou

PE tmely: Obroušení P180-280 na sucho

Ocelový povrch: Odmaštění a obroušení P180-280 na sucho

(spadová)
1.6-2.0 mm
1.7-2.0 bar

Míchací poměry:

5 dílů Dynacoat Filler 6100 DUO
1 díl Dynacoat Flexi Hardener
1 díl Dynacoat Thinner

5-10 min.
Mezi vrstvami
a před
sušením

Doporučená viskozita:

23-25 sekund při 20°C

30-40 minut
při 60°C
3 – 4 hrs
při 20°C

Zpracovatelnost:

60 minut při 20°C

Doporučené pistol a pracovní tlak:

Lakovací pistole:	Tryska:	Tlak:
Spadová:	1.6 – 2.0 mm	1.7-2.0 bar

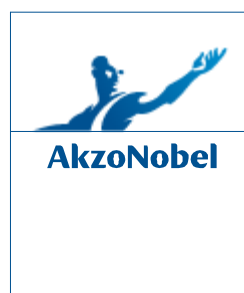
Všechny
vrchní
systémy
Dynacoat

Postup:

Aplikujte 1-3 vrstvy. Mezi jednotlivými vrstvami nechte čas na odvětrání 5-10 minut. Při nižší teplotě nebo silnější vrstvě se doba nutná pro odvětrání prodlužuje.

Tloušťka filmu:

50-60 µm na jednu vrstvu.



Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13 UK & Ireland



Odmaštění

Náze výrobku:

Dynacoat Filler 6100 DUO (wet on wet)



P320

Popis:

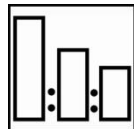
Dvě velikosti balení, bílé, šedé a černé barvy vysoké kvality bez broušení pro wet on wet aplikaci s basecoat / topcoat



P400
nebo
P600

Produkt a přísady:

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat 420 Hardener
Dynacoat Ředidlo 6100 Non Sanding



6:1:3
(wet on wet)

Základní složení:

Plnič: akrylátová pryskyřice
Tužidlo: poly-isocyanate pryskyřice



D16

Vhodné podklady:

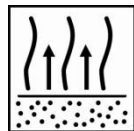
Stávající povrchové úpravy, včetně termoplastických akrylátových povrchů
Dynacoat 1K Etch Primer
PE tmely
Ocelový povrch
Hliník a zinek (nejdříve aplikujte Dynacoat 1K Etch Primer)



(spádová)
1.2-1.4 mm
1.7-2.2 bar

Příprava povrchu:

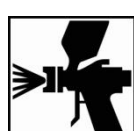
Stávající povrch:
Odmaštění a odbroušení s P320 – P400 na sucho nebo P400 - P600 pod vodou



10-15 min.
(mezi vrstvami)
15-20 min
(před
přelakováním)
při 20°C

Míchací poměry:

6 dílů Dynacoat Filler 6100 DUO
1 díl Dynacoat 420 Hardener
3 díly Dynacoat 6100 Thinner Non sanding



Všechny
vrchní
systémy
Dynacoat

Zpracovatelnost:

90 minut při 20°C

Doporučené pistol a pracovní tlak:

Lakovací pistole: Tryska: Tlak:
Spádová nádobka: 1.2-1.4 mm 1.7-2.2 bar



Postup:

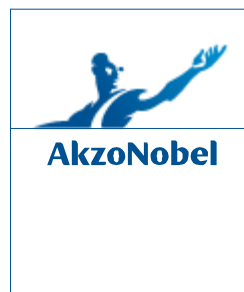
Aplikujte 1-2 vrstvy. Mezi jednotlivými vrstvami nechte čas na odvětrání 10-15 minut a 15-20 minut při 20°C před aplikací Basecoat/topcoats.
(přelakovatelný Dynacoat topcoats během 6 hodin při 20°C)

Tloušťka filmu:

15 - 20 µm na 1 vrstvu.

Čištění náradí:

Dynacoat Guncleaner



TECHNICAL INFORMATION

Doba schuntí:		20°C	60°C
	Suché pro broušení		
	Sanding	3 hod. *	25 min.*
	Wet on wet	6 hod.*	30 min.*
	*Závisí na použitém tužidle a dalších okolnostech (Případně nečistoty obrousit po 20 min. při 20°C)		
Doporučená hrubost brusiva:	P400-P500 pro suché broušení P800-P1000 pro mokré broušení		
Přelakovatelnost wet on wet verze:	Všechny vrchní systémy Dynacoat do 6 hodin při 20°C.		
Doba použitelnosti:	24 měsíců při teplotě mezi 5°C a 40°C		
Barva:	Bílá, Šedá a Černá		
VOC sanding verze:	2004/42/IB(c)(540)540		
	EU limit pro tento produkt připravený k aplikaci (kat B/c): 540 g/l. Tento produkt obsahuje max.: 511 g/litr.		
VOC wet on wet:	Tento produkt obsahuje max.: 540 g/litr		

CYAN s.r.o.

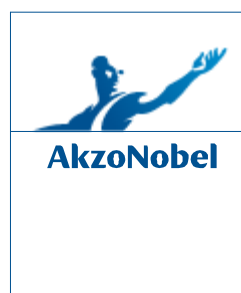
Mladoboleslavská 843, Praha 9 – Kbely, 197 00

Tel: +420 286 854 353, www.cyan.cz, www.dynacoat.cz

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Zdravotní a bezpečnostní informace: Tento výrobek je určen pouze pro profesionální použití. **Prosím**, přečtěte si text, který je na nálepce tohoto produktu a Bezpečnostní informace. Od uživatele tohoto produktu se vyžaduje dostát národním zákonným předpisům pro zdraví a bezpečnost v práci. Zajišťujeme, že naše instrukce jsou pečlivě následovány a práce je prováděna v soulahu s nároky na dovednost. Odmítáme jakoukoli odpovědnost, pokud je konečný výsledek ovlivněn faktory mimo naši kontrolu.

Důležité Informace uvedené v tomto technickém listě nejsou zamýšleny jako vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a ze současných zákonů: kdokoli používá výrobek k jinému účelu než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení od nás, pokud jde o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní riziko. Je vždy odpovědností uživatele, aby podnikly všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Pokud je k dispozici, vždy čtěte materiálové listy a technické listy k tomuto produktu. Všechny naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto katalogovém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími ovlivňujícími použitím a aplikací tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nedohodnou jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dané technické doporučení jsou podřízeny běžným smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listě jsou podřízeny občasným úpravám na čas ve světle zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je odpovědností uživatele ověřit, že tento list je aktuální před použitím tohoto produktu.



AkzoNobel