



2K EPOXY PRIMER

v.01-09.2021

CHARAKTERISTIKA:

Dvousložkový epoxidový základ s velmi dobrou přilnavostí na kovové povrchy, s excelentní korozní odolností. Vyniká snadnou aplikací, rychlou dobu schnutí a mnohem lepšími vlastnostmi při broušení než standardní epoxidové základní nátěry. Může být aplikován na kovové podklady (ocel, pozinkovaná ocel, hliník), broušené e-coaty a staré nebo původní laky. Může být také aplikován na stěrkové polyesterové tmely nebo jako základ pod tyto tmely. Umožňuje aplikaci s následným broušením nebo jako základ aplikovaný metodou mokry do mokrého (wet on wet).

APLIKACE:

Verze s následným broušením:

Objem směsi A+B odměřte: 2 díly základního nátěru (A) a 1 díl tužidla (B). Důkladně promíchejte. Nanášejte stříkáací pistolí (tryska 1,6 mm) v 1-2 vrstvách s 5-10 minutovým intervalem, aby se odpařila rozpouštědla. Nátěr lze brousit abrazivními materiály: P400-P500 za sucha.

Verze mokré na mokré (wet on wet):

Objem směsi A+B odměřte: 2 díly základního nátěru (A) a 1 díl tužidla (B). Důkladně promíchejte. Nanášejte stříkáací pistolí (tryska 1,3 mm) v 1 vrstvě. Před aplikací 2K akrylového plniče nebo vrchního nátěru počkejte 30 minut při 20°C.

TECHNICKÁ DATA:

VOC 2004/42/IIB(c)(540) max. 540g/l

Primer CPG-02.156:

Skladovatelnost: 12 měsíců

hustota (20°C): 1.45–1.50 g/cm³

Odstín: světle šedý


Hardener CDL-04.092:

Skladovatelnost: 12 měsíců


hustota (20°C): 0.90–0.92 g/cm³

Odstín: tmavě žlutý


POMĚR MÍCHÁNÍ

		objemově	váhově
	Primer-základ (A)		2
Hardener-tužidlo (B)		1	31

APLIKAČNÍ VIZKOZITA



		
DIN pohár 4 mm (20°C)		18-21 s

APLIKACE A SCHNUTÍ

	Aplikační metoda	Verze s následným broušením	Verze moké na mokré (wet on wet)
	tryska	1.6 mm	1.3 mm
	tlak	podle doporučení výrobce stříkáací pistole	





	Aplikace	Počet vrstev	1-2	1
		Prodleva při (20°C) Mezi jednotlivými vrstvami	5-10 min	N/A
		Prodleva při (20°C) Před sušením	10 min	N/A
		tloušťka jedné suché vrstvy	40-50 µm	30-35 µm
		zpracovatelnost (20°C)	40 min	
	Doba schnutí		<u>verze s následným broušením</u>	Mokrý na mokré (wet on wet)
		20°C	5 h	30 min
		60°C	30 min	N/A
	Broušení za sucha		P400-P500	N/A

POZNÁMKY:

Doporučené podmínky aplikace: teplota 18 - 22°C, vlhkost 40-60 %. Před aplikací nechte produkt přirozeným, nenuceným způsobem dosáhnout doporučené aplikační teploty (vyhněte se rychlému zahřátí/ochlazení). Teplota produktu, lakovaného předmětu a okolní teplota by měla být cca. 20°C.

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty. Předpovrchová úprava: tryskaný nebo broušený ocelový povrch pomocí P120, pozinkovaná ocel broušená P400 nebo červeným brusným rounem, hliník broušený P280-P360 nebo červeným brusným rounem, e-povlak (e-coat) pomocí P240-P360 nebo červeným brusným rounem, originální lak P240-P360, polyesterové tmely P240-P320. Po broušení znovu důkladně očistěte odmašťovacími a čisticími prostředky.

Na 2K epoxidový základní nátěr lze aplikovat polyesterové stěrkové tmely, pokud budou sušeny 30 minut při 60°C nebo alespoň 5 hodin při pokojové teplotě.

Neaplikujte 2K epoxidový základní nátěr na transportní základní nátěry a jednosložkové akrylové produkty. Nelze jej aplikovat na nebo pod **stříkáací polyesterové tmely**.

SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA:

Chraňte před mrazem, teplem, slunečním zářením a vlhkostí. Skladujte dobře uzavřené na suchém a chladném místě. Doporučená skladovací teplota: +10 až +30°C.

