

## EN 5800 HS CLEARCOAT 2:1

**Charakteristika:** Rychleschnoucí bezbarvý lak HS s vysokým obsahem pevných látek, s dokonalým rozlivem, krátkou dobou schnutí. Je velmi tvrdý a odolává poškrábání, mechanickým, chemickým a povětrnostním vlivům. Velmi jednoduše se aplikuje. Odolný proti UV záření. Doporučuje se jak pro bodové opravy tak celolaky.

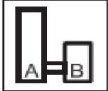
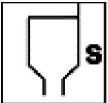


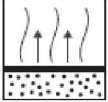


**Aplikace :** Aplikujte stříkáací pistolí tryskou 1,3-mm – 1,5mm, ve dvou normálních vrstvách s 10 minutovou prodlevou na vytěkání ředidel před aplikací finální vrstvy.

Ředidlo: EN7100 akrylátové ředidlo 0-10%.

Aplikace : Smíchejte komponent A+B objemově : 100 dílů laku (A) a 50 dílů tužidla (B) EN 6100 NORMAL nebo EN 6200 FAST a poté důkladně promíchejte.

**POZOR:** Nedoporučuje se aplikace při teplotě nižší než 18°C. Nízká teplota při aplikaci mění vlastnosti nátěru a prodlužuje čas plného vytvrzení.

Technická data: skladovatelnost: 24 měsíců    Hustota: 1,00 g/cm<sup>3</sup>    Vydátnost: 8 m<sup>2</sup>/l    Odstín : transparentní

	<b>Poměr tužení</b>	Clar lak (A) 100% (objemově) Tužidlo (B) 50% (objemově) Ředění 0-10% EN 7100 Zpracovatelnost : do 45 min. / 20°C
	<b>Aplikační viskozita</b>	14 - 16 sec. Ford cup 4 / 20°C
	<b>Stříkáací pistole</b>	Tryska : 1,3-1,5 mm, vzduchová stříkáací pistole Pracovní tlak dle doporučení výrobce stříkáací technikv (HVLP 1.3-1.5mm/2 bar)
	<b>Aplikace</b>	2 normální vrstvy
	<b>Doba vytěkání</b>	Tloušťka suchého filmu : 40-50 µm 10 min. / 20°C
	<b>Doba schnutí</b>	10-16 h / 23°C , 20-30 min./60 °C
	<b>Infra sušení</b>	Plně vytvrzený po 24 h / 20°C Krátké a střední vlny : 8 – 10 min