

Výhody nátěrové hmoty ZINGA

- ZINGU je možné úspěšně použít při obnově starých nebo poškozených, tepelně zinkovaných povrchů, čímž se obnoví katodická ochrana.
- 2 nátěry $2 \times 90 \mu\text{m}$ = životnost 20 let. 2 nátěry $2 \times 60 \mu\text{m}$ = životnost 10 let.
- Vhodné řešení zinkování konstrukcí, které by mohly být poškozeny při galvanizaci za tepla.
- ZINGA může být aplikována i v nepříznivých venkovních podmínkách při jakékoliv okolní teplotě. Vlhkost může dokonce posílit katodický jev.
- Jedná se o jednosložkový nátěrový systém, který je možné nanášet štětcem, válečkem, nebo stříkácí pistolí tryskou 1,8–2 mm.
- ZINGU je možné aplikovat přímo v terénu, přičemž před aplikací není nutné demontovat konstrukce.
- Jedna z důležitých vlastností je, že systém ZINGANIZACE může být obnovován. Granule zinku jsou speciálně tvarované tak, aby měly při nanášení další vrstvy dobrou přilnavost.
- Pískování povrchu není bezpodmínečně nutné. ZINGA se dá aplikovat na přebroušený i na mírně zkorodovaný povrch, přičemž je nutné odstranit uvolněnou rez.
- Stávající nátěry systémem ZINGA lze jednoduše renovovat nanesením další vrstvy, přičemž nový povrch bude stejně kvalitní jako původní (nedochází k separaci vrstev)
- Na ZINGU lze aplikovat libovolný nátěrový systém
- Opakované nanášení ZINGY: používá se v případech, kdy bude již natřený povrch znovu opracován (vrtání, svařování).
- ZINGA vyniká rychlým schnutím (na dotek během 10 minut).
- Teplotní odolnost $150 \text{ }^\circ\text{C}$, krátkodobě až $180 \text{ }^\circ\text{C}$.
- Netoxické složení umožňuje aplikaci na povrchy, které přichází do styku s pitnou vodou.
- Má neomezenou skladovatelnost.
- Zpomaluje šíření ohně



TABULKA POROVNÁNÍ NÁTĚRU ZINGA SE STANDARDNÍMI NÁTĚROVÝMI SYSTÉMY DLE ČSN EN ISO 12944

	Systém zinga	Alternativní systém: nátěr	Alternativní systém: zinkování + nátěr
C4 High=C5I/M Medium	ZINGA 2x60 mm DFT	Nátěr min. 300 mm DFT	Žárové zinkování 80 mm DFT + nátěr 160 mm DFT
C5I/M, H	ZINGA 2x90 mm DFT	Nátěr min. 320 mm DFT	Žárové zinkování 80 mm DFT + nátěr 320 mm DFT
Im^2 & Im^3	ZINGA 1x60–80 mm DFT + ZINGA-TARFREE 2x100 mm DFT	Nátěr min. 500 mm DFT	Nátěr s obsahem zinku 60 mm DFT + nátěr 390 mm DFT

Alternativní verze nátěru dle 12944 pro C5I/M HIGH – nátěrový systém:

4 x 80 μm DFT (epoxidový základ + polyuretanový vrchní email) 320 μm DFT
 ZINGA galvanický systém 2 x 90 μm DFT
 celkem 180 μm DFT



Váš prodejce:

První distributor:
Inchroma s.r.o., 793 16 Zátor 185.
Tel.: 554 625 700,
e-mail: info@inchroma.cz,
www.inchroma.cz, www.baril.cz,
www.ikorol.cz

Galvanizace zinkem za studena s katodovou ochranou



ZINGA®

Zinkování za studena
 Antikorozní ochrana



ZINGA spojuje dva způsoby ochrany:

AKTIVNÍ – katodická, galvanická ochrana, díky vysokému obsahu zinku

PASIVNÍ – bariérová ochrana, díky obsahu soli zinku ve svrchním nátěru.

1. Aktivní ochrana:

ZINGA obsahuje elektrolytický zinek o čistotě 99,99%, který po zaschnutí nátěru vytvoří povrch s obsahem minimálně 96% čistého zinku. Vytváří se tak katodická ochrana, kdy koroduje zinek namísto oceli, přičemž koroze zinku probíhá velmi pomalu.

Nejručnější testy (3000 hodin v solné komoře, cyklický test fy. General Motors) ve velmi agresivním prostředí dokázaly, že galvanizace zinkem za studena – ZINGA – poskytuje lepší ochranu než žárové zinkování.

2. Pasivní ochrana:

Oxidací nátěrové hmoty ZINGA vzniká vrstva zinkových solí, která vytváří na povrchu nátěru bariéru odolnou vůči působení vnějších vlivů. Následovně vytvořenou přidanou bariérovou ochranu poskytuje pojivo, které redukuje rozklad zinku.

ZINGA proto poskytuje lepší ochranu, než jiné dostupné metody zinkování (zinkem obohacené barvy, zinkové spreje, žárové zinkování).



Použití:

ZINGA se používá jako základní nebo konečný systém anti-korozní ochrany ocelových konstrukcí. Dále se používá na opravy erodovaných nebo poškozených galvanizovaných, resp. žárově zinkovaných ocelových komponentů.

Složení:

ZINGA je jednosložkový kompozit obsahující elektrolytický zinkový prach s čistotou 99,99 %. Další složky produktu tvoří syntetická pryskyřice, pigmenty a aromatická rozpouštědla. ZINGU není možné svým složením porovnávat s většinou jiných nátěrových hmot používaných v antikorozní ochraně. Čistota obsaženého zinku je tak vysoká, že zaručuje nepřítomnost olova či kadmia. Výrobek neobsahuje toluen, xylen ani methyl-etyl-ketony (MEK). Po aplikaci ZINGA vytvrdne s obsahem minimálně 96 % zinku v sušině.

Příprava povrchu:

- nový hladký povrch: pískování Sa 2,5 je potřebné na zdrnění povrchu a dosáhnutí stupně drsnosti Ra 12,5. Nebo přebroušení brusným papírem P60.
- staré, galvanizované a zkorodované povrchy: odstranit uvolněné částice a odmastit.
- lakovaný povrch: odstranit nátěr pískováním, stříkáním vysokotlakovou vodou nebo odstraňovačem starých nátěrů.

V krátkosti: povrch musí být zbaven uvolněných částic vlivem opotřebení, mastnoty, nátěrů a mazadel. ZINGU je možné aplikovat i na vlhký či mírně zkorodovaný povrch.

Teoretická vydatnost: 3,62 m²/kg (při 60 μm DFT), 1,81 m²/kg (při 120 μm DFT)

Teoretická spotřeba: 0,28 kg/m² (při 60 μm DFT), 0,55 kg/m² (při 120 μm DFT)

Ředění: při aplikaci štětcem (válečkem) není nutné, při aplikaci stříkáním se používá ředidlo ZINGASOLV v množství max. 5–7 %.

Schnutí:

Nátěr je nelepivý během 10 minut v závislosti na povětrnostních podmínkách a procesu schnutí. Mechanicky odolný je nátěr po 48 hodinách, přičemž působením vzduchu, vlhkosti a UV záření se dále vytvrzuje. Nejvhodnější je nátěr ZINGA aplikovat ve dvou vrstvách, přičemž druhý nátěr je možné aplikovat již po 1 hodině. Při následné aplikaci vrchních barevných nátěrů je možné jejich nanášení za 4–24 hodin v závislosti na proschnutí ZINGY.

Skladování a trvanlivost:

V původních uzavřených obalech při běžných teplotách je při dodržení skladovacích podmínek trvanlivosti přípravku neomezená. Je možné ho skladovat až do -25 °C, protože ani nízké teploty nemají vliv na vlastnosti nátěrové hmoty.

Manipulace a bezpečnostní opatření:

Vzhledem k tomu, že nátěrový systém ZINGA je tvořený převážně z anorganických složek, není považován za nebezpečný. Při práci s nátěrovými hmotami se doporučuje dodržovat obvyklá bezpečnostní opatření.

Testování ZINGY:

Nezávislé laboratorní testy se uskutečnily na výzkumných pracovištích v mnoha státech, např. na Univerzitě v Gentu (Belgie), B.N.F. FULMER Material Technology Oxfordshire (Velká Británie), F.M.P.A. (SRN), P.S.B. (Singapur), TSÚS Bratislava (Slovensko, 2001) atd.

Možnosti aplikace:

ZINGA umožňuje dosáhnout katodickou ochranu v různých situacích

- Stávající rozsáhlé ocelové konstrukce (ploty, brány, vrata, střechy, sloupy elektrického vedení, piloty, nosníky, roury, budovy, výztuže z betonu, stavby z vlnitého plechu, síla, lodě, stroje, atd.), které nebylo dosud možné galvanizovat.
- Možnost zinkování konstrukcí, které by se poškodily při galvanizaci za tepla.
- Možnost renovace konstrukcí galvanizovaných za tepla s využitím dlouhodobé ochrany ZINGOU ošetřených povrchů. Svary, mechanické opotřebení a vady galvanizace je možné opravit přímo na místě.
- ZINGA se může aplikovat i při vysoké relativní vlhkosti vzduchu a při mrazu.
- Povrch vytvořený systémem ZINGA je možné pro zvýšení lesku leštit anebo kartáčovat.

Další možnosti ochrany:

- AQUAZINGA je dvousložkový zinkový nátěr na bázi vody, speciálně vyvinutý pro vysoké teploty (600°C) a vysoké mechanické zatížení.
- Za účelem zesílení ochrany poskytované nátěrovou hmotou ZINGA je možné na ni aplikovat jiné nátěrové hmoty: epoxidové, syntetické, polyuretanové, vinylové a speciálně vyvinuté slídkové železné oxidy. Tyto nátěry se můžou přímo aplikovat na nátěr ZINGA.